

	FORMULARIO	Código : GPOF0024 Revisión : 04 Aprobado : JEGP-N Fecha : 2015.02.20 Página : 1 de 1
	PROTOCOLO DE ENSAYO DE VÁLVULAS DE PASO DE MATERIAL TERMOPLÁSTICO CON NIPLE TELESCÓPICO Y SALIDA AUXILIAR	

615-2023

EMPRESA : MEDILESER S.A.C.

PROBADO POR : Edwin Pacheco Jara

NORMA : CTPS-ET-012

OBRA :

Fecha de Fabricación		08-21 / 03-22 / 10-22 / 11-22
Fecha de Inspección		05-05-2023

DESCRIPCIÓN	CON NIPLE TELESCÓPICO		SALIDA AUXILIAR	
	Diámetro	Lote evaluado	Diámetro	Lote evaluado
			DN 15	18 479 UNID.

REQUISITOS	REQUISITO	OBTENIDO	REQUISITO	OBTENIDO
Espesor mínimo de pared de cuerpo (mm)			Mínimo 2.2	> 2.2
Dimensiones (mm)			76 (+ 3)	79
Paso de agua (mm)			Mínimo 15	15.1
Rendimiento salida auxiliar (l/min)			Mínimo 25	27
Resistencia al Torque (daN.m)			Mínimo 4	> 4
Presión Hidrostática (2 MPa)			Sin Filtración	Sin Filtración
Durabilidad a 2500 ciclos			Sin Fugas	Sin Fugas
Dirección de Salida Auxiliar			Máximo 30°	Máximo 30°
Ensayo de Temperatura (a 38°C y 1 MPa)			Sin Filtración	Sin Filtración
Roscas				
- Interna (Tipo)			ISO 7/1 Rp	ISO 7/1 Rp
- Salida auxiliar y Tuerca libre (Tipo)			ISO 228 - 1	ISO 228 - 1
(Tamaño)			ISO 228 G 3/4"	ISO 228 G 3/4"
Tuercas libres			Hexagonales	Hexagonales
Color (cuerpo/manija)			Blanco/celeste	Blanco/celeste

OBSERVACIONES : MARCA ALTA
Informe Laboratorio de Materiales PUCP MAT-MAR-0312/2023

Factura Electrónica : 801 - 0007802

Fecha de factura: 09-03-2023

INFORMACIÓN
CONFIDENCIAL

Técnico de Control de Calidad de Materiales

INFORMACIÓN
CONFIDENCIAL

Ing. de Control de Calidad de Materiales

	FORMULARIO	Código : GPOF0024 Revisión : 04 Aprobado : JEGP-N Fecha : 2015.02.20 Página : 1 de 1
	PROTOCOLO DE ENSAYO DE VÁLVULAS DE PASO DE MATERIAL TERMOPLÁSTICO CON NIPLE TELESCÓPICO Y SALIDA AUXILIAR	

614-2023

EMPRESA : MEDILESER S.A.C.

PROBADO POR : Edwin Pacheco Jara

NORMA : CTPS-ET-012

OBRA :

Fecha de Fabricación	07-21 / 08-21 / 03-22 / 11-22	/
Fecha de Inspección	05-05-2023	

DESCRIPCIÓN	CON NIPLE TELESCÓPICO		SALIDA AUXILIAR	
	Diámetro	Lote evaluado	Diámetro	Lote evaluado
	DN 15	18 479 UNID.		

REQUISITOS	REQUISITO	OBTENIDO	REQUISITO	OBTENIDO
Espesor mínimo de pared de cuerpo (mm)	Mínimo 2.2	> 2.2		
Dimensiones (mm)	92 + 16 (± 3)	93 + 16		
Paso de agua (mm)	Mínimo 15	15.1		
Rendimiento salida auxiliar (l/min)	No aplica	No aplica		
Resistencia al Torque (daN.m)	Mínimo 4	> 4		
Presión Hidrostática (2 MPa)	Sin filtración	Sin filtración		
Durabilidad a 2500 ciclos	Sin fugas	Sin fugas		
Dirección de Salida Auxiliar	No aplica	No aplica		
Ensayo de Temperatura (a 38°C y 1 MPa)	Sin filtración	Sin filtración		
Roscas				
- Interna (Tipo)	ISO 7/1 Rp	ISO 7/1 Rp		
- Salida auxiliar y Tuerca libre	* *			
(Tipo)	ISO 228 Rp	ISO 228 Rp		
(Tamaño)	No aplica	No Aplica		
Tuercas libres	Hexagonales	Hexagonales		
Color (cuerpo/manija)	Blanco/celeste	Blanco/celeste		

OBSERVACIONES : MARCA ALTA
Informe Laboratorio de Materiales PUCP MAT-MAR-0312/2023

Factura Electrónica : 801 - 0007802

Fecha de factura: 09-03-2023

INFORMACIÓN
CONFIDENCIAL

Técnico de Control de Calidad de Materiales

INFORMACIÓN
CONFIDENCIAL

Ing. de Control de Calidad de Materiales